



PPAP-生产性零组件承认程序

前言：

全面持续改进的思想体系应在供方整个组织机构中得到贯彻实施，供方应为其所有顾客，持续改进其质量、服务（包括时间安排和交付）及价格。但此要求并不代替对改革创新的需要。针对那些对顾客方来讲是非常重要的工艺，即使其稳定性和加工能力已得到证实，供方应开发制订出持续改进的具体行动计划。对于那些只能用数据评价的特性，持续改进是指过程的不断完善，以确保始终满足要求。

课程目标：

- ☞ 确认供货商，是否充分了解客户之工程设计与规格需求
- ☞ 评估供货商，是否有符合客户规格需求之生产能力
- ☞ 了解 QS9000 的需求并掌握准备 PPAP 对公司的意义与益处

课程特色：

用来确定供方是否已经正确理解了顾客工程设计记录和规范的所有要求，并且在执行所要求的生产节拍条件下的实际生产过程中，具有持续满足这些要求的潜在能力。

授课对象

高阶与中阶主管、各工程师（品保、制程、生产）

课程大纲

序号	课程内容	时数 (hrs)	授课方式
一 认识 PPAP	<ul style="list-style-type: none"> ☞ PAP 意义说明 <ul style="list-style-type: none"> a) 目地 b) 范围 c) 定义 ☞ PAP 应注意之事项 ☞ 导入 PPAP 的优点 		讲授 讨论
二 导入 PPAP	<ul style="list-style-type: none"> ☞ PPAP 实施步骤 ☞ 承认时机 (A) ☞ 承认时机 (B) ☞ 自我确认 (C) ☞ 承认需求 		讲授 讨论



<p>三 实施 PPAP</p>	<ul style="list-style-type: none">✎ 初期制程能力指针及应采取之行动✎ 送件等级之考量✎ 送件等级区分✎ 承认结果✎ 保存 / 承认要求表✎ 生产性零组件核准程序		<p>讲授 讨论</p>
<p>四 PPAP 范例 说明</p>	<ul style="list-style-type: none">✎ 集体的努力✎ 建议措施		<p>讲授 讨论</p>